

Köszönjük vásárlását!

Hajtóműve a Bonfiglioli kiváló minőségű, magas élettartamú és megbízható terméke.

Az Agisys Kft. egyedülálló raktárkészlettel és szakember gárdával támogatja termékének karbantartását és javítását.

Kérjük, hogy figyelmesen olvassa el, és gondosan tartsa be az alábbi utasítást.

Ez esetben termékünket sokáig és nagy meglelégedéssel fogja használni.

Szállítási feltételek:

- A gyártó a hajtóműveket a megrendelés szerinti építési helyzetnek megfelelően, az **ISO 9001** minőségirányítási rendszerében előírt ellenőrzések előírásai szerint lepróbálja. Csak a próba előírásainak megfelelő hajtóművek kerülnek kiszállításra.
- A hajtóművek a belső és megmunkált felületek ideiglenes felület védelmével, a külső felületek alapozó festésével kerülnek leszállításra, olajjal gyárilag feltöltve vagy anélkül, a kenőanyagok fejezetben leírtak szerint.
- Győződjünk meg, hogy a hajtómű sérülésmentesen lett átadva. Egyeztessük az adattábla adatait a megrendeléssel, különös tekintettel a tényleges üzemi helyzetre, mely ha eltér az adattábla szerinti helyzettől, meghibásodást eredményezhet. Ha rendeléskor nem lett előírva, a hajtómű csak a katalógus szerinti alaphelyzetben üzemeltethető!
- Az olaj nélkül szállított hajtóműveket töltsük fel olajjal!**

Garancia, javítás:

- A garancia feltétele az eredeti összeszerelés bontatlan állapota.
- Garancia eltérő megállapodás híján az átvételtől számított 12 hónap, és szakszerű használat esetén érvényes.
- Javítás szakműhelyünkben, telephelyünkön raktározott gyári alkatrészek felhasználásával történik.

Tárolás:

- Ha a hajtóművön, motoron található emelőszem, a mozgatásához azt vegyük igénybe.
- A termékeket magas páratartalomtól és hőmérséklettől mentes, fedett területen tároljuk deszkára, vagy más alátétre helyezve, ne közvetlenül a talajon.
- 60 napon túli tárolás esetén kenjük le a megmunkált felületeket korrózió gátló anyaggal. 6 hónapon túli tárolás esetén, a megmunkált felületeket zsírozzuk le, az olaj nélkül szállított hajtóműveket színi töltsük fel olajjal. Üzembe helyezés előtt állítsuk vissza az előírt olajszintet.

Üzembe helyezés:

- Töltsük fel kenőolajjal az olaj nélkül átvett hajtóműveket (lásd túlsó oldal).
- A védőbevonatokat oldószerrel távolítsuk el, az utánfestést végezzük el, ügyelve, hogy a tömítések, adattábla és légzőnyílások ne érintkezzen festékekkel és oldószerrel.

- A kihajtó tengelyt óvjuk az ütésektől. A szoros illesztésű alkatrészek szereléséhez (furat tűrésük legyen ISO H7) a tengely menetes furatát használjuk megfelelő fel- és lehúzó készülékkel. Tengelyek csatlakoztatásakor hézagoljuk a hajtóművet a felfogó felülethez az egytengelyűség és szöghibák elkerülésére.
- A kihajtó csőtengelyekbe csatlakozó tengely illesztése legyen ISO h6, de szükség esetén a G7/j6 szoros illesztés is megengedett.
- Rögzítsük a hajtóművet az adattábla szerinti üzemi helyzetben, és bizonyosodjunk meg, hogy rögzítése megfelelő és stabil. A szabadon forgó alkatrészeket lássuk el védő burkolattal.
- Bizonyosodjunk meg, hogy a légző csavar a hajtómű felső részére esik. Az esetenként mellékelt légző csavarokat illesszük a megfelelő menetes furatba.
- Indításkor bizonyosodjunk meg, hogy a hajtómű durva zajtól, rezgéstől mentesen fut.
- A várható élettartam növelhető, ha az első olajcseréig csak fokozatosan növeljük a terhelést, vagy a név. terhelhetőség 50-70%-n járattuk. Mindazonáltal ez nem előírás, csak javaslat.

Karbantartás:

- A hajtóművön ill. motoron végzett minden munkát előtt feszültség mentesítsünk.
- A hajtóművek és motorok felületi hőmérséklete esetenként 50 °C fölé emelkedhet, megfelelő védelem nélkül ne érintsük!
- Rendszeresen ellenőrizzük az olajszintet az olajcserét igénylő hajtóművekben, és szükség esetén biztosítsuk utántöltéssel. A csere periódus lejártakor cseréljünk olajat. Olajszint ellenőrzést, utántöltést és olajcserét leállított és környezeti hőmérsékletre lehűlt hajtóművön végezzük, úgy, hogy szintetikus olaj ne keveredjen más típusú olajjal.
- Biztosítsuk a külső felületek rendszeres tisztítását, a hőtáradást csökkentő szennyeződések eltávolítását. Ellenőrizzük, hogy a motor ventilátor fedél nyílásait nem zárta-e el idegen anyag. Oldószeres tisztításkor erős hőforrás, vagy nyílt láng jelenléte tilos!
- Csapágycsuk, tömítések és egyéb alkatrészek specifikációja a forgalmazótól kérhető. Kérdés esetén forduljon szakszervizünkhöz!
- A beüzemelését követő három hónappal, majd évente ellenőrizzük a motor és a hajtómű rögzítő csavarok meghúzottóságát!

Kenőanyagok cseréje:

- Az élettartam kenésű szintetikus olajjal feltöltött hajtóművek nem igényelnek későbbi olajcserét, kivéve az esetleges sérülés miatt elszivárgó olaj pótlását.
- Az olaj nélkül átadott hajtóművek olajfeltöltést és rendszeres olajcserét igényelnek az alábbiak szerint:

Olaj hőm:	olajcsere (ásványolaj)	olajcsere (szintetikus olaj)
< 65 °C	8 000 üzemóra után	25 000 üzemóra után
65 - 80 °C	4 000 üzemóra után	15 000 üzemóra után
80 - 95 °C	2 000 üzemóra után	12 500 üzemóra után

- Csapágycsukok:** A függőleges állású hajtómű tengelyek felső csapágycsukja, ha kúpgyűrűs, KLÜBER Staburags NBU8 EP zsírral van feltöltve, és kizárólag poliglikol alapú szintetikus olajjal alkalmazható közös olajtérben!
- Olajjal feltöltve átadott élettartam kenésű hajtóművek:** a C1-C4, A1-A3, F1-F3, S1-S4, VF30-VF86, W63-W86 típusok, AGIP Blasia S220 olajjal vannak feltöltve, további olajcsere nem szükséges, csak olajfolyás esetén. Környezeti hőmérséklet -15 és +50 °C között, eltérő hőmérséklet esetén forduljon szakértőnkhez.

Az olaj nélkül átvett hajtóműveket töltsé fel olajjal!

- Olajjal feltöltendő hajtóművek:** C5-C10, A4-A9, F4-F9, S5-S6, VF110-VF150 és W110 típusokat üzemi helyzetbe állítás után, **indítás előtt** töltsük fel olajjal, majd a táblázat szerint végezzük el az olajcserét.
- Olaj mennyiség:** pontos mennyiség mindig az üzemi helyzetbe állított hajtómű szintjelző nyílása szerint! A hajtómű olaj tájékoztató mennyisége (liter):

hm. méret:	Olajjal feltöltve átadott hajtóművek				Olajjal feltöltendő hajtóművek					
	0,5-1	2...	3 – 35,,	4...	5...	6...	7...	8...	9...	10...
C... sorozat:	0,4	1,25	1,75-3,4	1,4-3,9	2,3-5,9	2,9-9,7	6,5-11	11-18	19-31	28-46
S... sorozat:	0,28	0,45	0,68	0,39	1,7-3,1	2,7-5-	-	-	-	-
A... sorozat:	1	1,7-1,9	2-3	3,5-5	3,8-12	5,7-17	8,5-25	14-43	24-41	-
F... sorozat:	0,95	1,4-1,8	1,5-2,6	3,1-4,2	4,7-7,5	5,4-10	8,6-17	15-30	34-53	-
csiga.hm. méret:	VF30	VF44	VF49	W63	W75	W86	W110	VF130	VF150	VF185
csiga hm:	0.05	0,075	0,12	0,4	0,6	0,9	1,5-1,8	2,3-3,9	3,5-4,5	7-9,6
homlokk. előtét:	-	-	0,065	0,15	0,25	0,25	0,4	0,4-0,7	0,4-1	0,6-1

- Olaj minőség:** habosodás gátló és EP adalékolt, megfelelő viszkozitású szintetikus hajtómű olajat használjunk. (A csigahajtóművek kivételével ásványi olaj is megfelelhet.). A hajtómű olaj megfelelő viszkozitása:

	t körny: -20 °C +25 °C		t körny: -10 °C +40 °C	
	Ásványolaj	Szintetikus o.	Ásványolaj	Szintetikus o.
Könnyű terhelés	ISO VG 150	ISO VG 150	ISO VG 220	ISO VG 220
Közepes terhelés	ISO VG 150	ISO VG 150	ISO VG 320	ISO VG 220
Nehéz terhelés	ISO VG 220	ISO VG 220	ISO VG 460	ISO VG 320

Megfelelő szintetikus hajtómű olajok:

AGIP	Blasia S 220
Shell	Tivela Oil SC 320
BP	Energol SG XP220
ESSO	Glycolube 220
MOBIL	Glygoyle 30

Villanymotorok

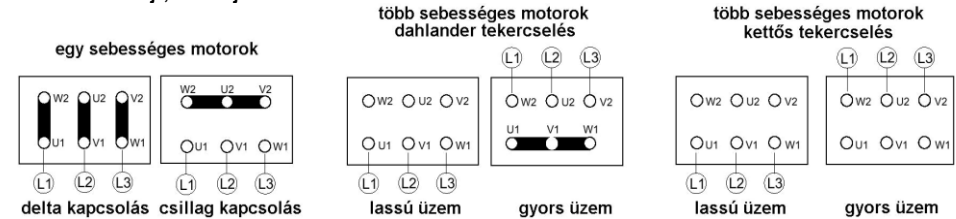
- Motorjaink frekvenciaváltóval is üzemeltethetők, de vegyük figyelembe, hogy csökken a terhelhetőség (leadott teljesítmény és a motorszellőzés)!
- A felületi kopás, berágódás megelőzéséért felszerelés előtt kezeljük a tengelycsonkot megfelelő védő anyaggal (pl. Locite Antiseize 767), és évente ismételjük meg. A csapágyak megkímélése érdekében óvjuk a tengelyt az ütésekől, biztosítsuk a kapcsolódó tengelyek egytengelyűségüket és a motor stabil rögzítését.
- Indítás előtt a szabad tengely végeken a reteszt rögzítsük, vagy távolítsuk el. A szabadon forgó alkatrészeket lássuk el védő burkolattal. Indításkor ellenőrizzük a motor zajtalan és rezgésmentes futását. Kerüljük el a véletlenszerű indítást!

Villamos motorok csapágyainak karbantartása

- Önkenő (ZZ) csapágyak esetén 3 évente javasoljuk cseréjüket, mivel ezek karbantartásmentes típusok.
- Zsírógombos csapágyak esetén (IEC 160-280 motorok) fél évente után kell zsírozni lítiumkomplex szappan bázisú kenőzsírral (pl. Shell Albida EMS 2, FAG Arcanol TEMP 110, SKF LGHQ 3, Klüberplex BEM 41-132 stb.)
- Szükség esetén a csapágyak specifikációját kérje a forgalmazótól.

A villamos bekötés mindig a kapocsfedeleiben lévő ábra szerint történjék, eltérő bekötés leégéshez vezethet!

- Bekötési rajz, csak tájékoztatásul:**

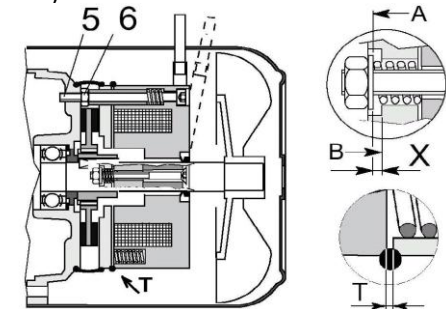


- A motort csak az adattábla szerinti feszültségű hálózatba kössük be! Egy sebességű 230/400V-s motorok 3x400V hálózatba csak csillag kapcsolással köthetők be!
- A motort földeljük le a földelő csavar bekötésével, és lássuk el túláram védelemmel, amely túlterhelés vagy fázis kimaradás esetén megvédi a károsodástól. Forgásirány váltás bármely két fázis vezeték cseréjével történik.

FÉKEK BEÁLLÍTÁSA (BN..FD, M.. FD fékes motorokhoz):

fék típus	Tmin	Tmax	X
02FD	0,2	0,4	0,6
03FD, 53FD	0,2	0,4	0,8
04FD, 14FD	0,3	0,45	1
05FD, 15FD, 55FD	0,3	0,45	1
06FD, 56FD, 06SFD	0,4	0,55	1,2
07FD	0,4	0,6	1,2

T: a légrés nagysága (mm)
X: a fék oldó kar játéka (mm)
("B" felület és "A" hézagoló távolsága)



- Légrés beállítása:** lazítsuk meg a 6. anyát. Az 5. csavarral állítsuk be a Tmin légrést, majd a 6. anyával rögzítsük. Rendszeresen ellenőrizzük, hogy a légrés Tmin és Tmax között legyen, Tmax felett, nő a fék zaja, és meggátolhatja a fék oldását.
- Fékoldó kar beállítás:** a túl kis játék (X) gátolhatja a fék befogását, túl nagy a kézi oldást.
- A fék befogási ideje jelentősen csökken** (kb. 85%-kal), ha a motor lekapcsolásával egy időben a fék egyenáramú körét is megszakítjuk!
- A féket külön kell megtáplálni** több sebességű motor és inverteres meghajtás esetén, az adat tábla szerinti fék feszültséggel (VB). Az egy sebességű motorok egyenirányítója gyárilag bekötött.